



LT260-600技术参数

LT260-600 TECHNICAL PARAMETERS

项目	单位	LT260-600
床鞍布局形式		30°
床身最大回转直径	mm	Φ520
最大车削长度	mm	600
标准切削直径	mm	Φ210
滑板上最大回转直径	mm	Φ360
主轴端部型式及代号		A2-6
主轴通孔直径	mm	Φ62
最大通过棒料直径	mm	Φ50
主轴电机功率	kw	15/11
主轴转速范围	r/min	50~4500
刀架型式		台湾卧式12工位
X/Z轴行程	mm	200/650
快速移动速度X/Z	m/min	24/30
机床外形尺寸(长×宽×高)	mm	2500×1690×1750(不含排屑器)
净重约	kg	4500

*床身为大理石床身或优质铸铁床身



高精度 高刚性 高稳定性

- ▶ 大理石床身，具有优秀的吸振性、热传导系数低等特点，有效提高了机床的动态稳定性和热稳定性；
- ▶ 铸铁床身，具有较好的耐磨性能和消振性能；
- ▶ Z轴导轨采用35规格精密直线滚珠导轨，进给精度高、摩擦阻力小，刚性好，抵抗振动、变形能力高，使用户获得更高的加工精度和生产效率；
- ▶ 车削主轴采用箱式主轴，大跨距左右对称结构，散热均匀、热偏移小，精度稳定、刚性强。

高精 高刚性 高稳定性

**HIGH PRECISION
HIGH RIGIDITY
HIGH STABILITY**

销售热线 — 020-81995926 — (数控机床)