

FGF-340 系列

齿轮电机 4 轮双驱送丝机构

PML 齿轮送丝电机是精密直流扁平电机与齿轮减速箱的组合。该产品结构合理紧凑、精度高、坚固耐用、稳定长寿命,获实用新型专利,广泛应用于气体保护焊送丝装置,是焊丝自动平稳输送的动力单元。

规格	
样式	4 轮双驱送丝机构
送丝轮	Ø 40mm,2 槽
托架材质	铝合金
电机	直流精密扁平电机,合金钢齿轮减速箱
压臂结构	双臂,前推释放
焊丝直径	0.8-1.6mm
送丝速度	1.5-30m/min
输出转速	0~250 r/min
可选项	
<u>电机电压</u>	□ 18.3V □ 24V □其他:
电机功率	□50W □110W □其他:
减速比	□25:1 □21:1 □32:1 □其他:
送丝轮规格	□0.8/1.0 □1.0/1.2 □1.2/1.6 □其他:
送丝方向	□从左到右 □从右到左
选配件	
光电编码器	□60线 □120线 □其他:
<u>焊枪接口</u>	口松下式 口欧式 口OTC 式
焊丝导向杆	□焊丝盘用 □桶装焊丝用

可根据用户需求定制各种规格的电机

配用电磁阀底部锁螺丝的气阀



